

112 年度 PCB 智慧製造證照考試

第二科目：PCB 生產管理

考試日期 112 年 00 月 00 日 00:00~00:00

准考證號碼：

(請將准考證號碼黏貼此處)

《請勿翻開試題本！需聽從監考委員指示後翻閱》

- ※ 請核對試題卷上之考試科目及准考證號碼是否相符
- ※ 請直接於試題本上作答，勿將試卷攜出試場。

112 年度 PCB 智慧製造證照考試

第二科目：PCB 生產管理

考試日期 112 年 00 月 00 日 00:00~00:00

一、 選擇題

答案	題目																		
	<p>1. 某 PCB 軟板製造公司過去五年的玻璃苯樹脂材料需求量依序為 25、20、15、20、19 單位，若以三期的移動平均法預測，則第六年度的玻璃苯樹脂材料需求預測為多少？</p> <p>(A) 16 單位 (B) 17 單位 (C) 18 單位 (D) 19 單位</p>																		
	<p>2. 當 PCB 採購部門針對新產品資料不到 10 個時要做需求預測，以下那方法較不適用？</p> <p>(A) 指數平滑法 (B) 趨勢模型 (C) 天真法 (D) 移動平均法"</p>																		
	<p>3. PCB 公司的管理部通常是以 3 個月的移動平均法、加權移動平均法預測需求量。而 3 期加 權移動平均法預測第 t 月的預測值是由 t-1、t-2、t-3 所決定，且其權重依序為 0.50、0.30、0.20。公司 X 產品過去 8 個月的需求資料如表 1 所示。試問下列的敘述何者正確？</p> <table border="1" style="margin: 10px auto; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th style="padding: 5px;">月份</th> <th style="padding: 5px;">1</th> <th style="padding: 5px;">2</th> <th style="padding: 5px;">3</th> <th style="padding: 5px;">4</th> <th style="padding: 5px;">5</th> <th style="padding: 5px;">6</th> <th style="padding: 5px;">7</th> <th style="padding: 5px;">8</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="padding: 5px;">月需求(單位：個)</td> <td style="padding: 5px;">520</td> <td style="padding: 5px;">490</td> <td style="padding: 5px;">550</td> <td style="padding: 5px;">580</td> <td style="padding: 5px;">600</td> <td style="padding: 5px;">420</td> <td style="padding: 5px;">510</td> <td style="padding: 5px;">610</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center; margin: 10px 0;">表 1</p> <p>(A) 針對 7 月份預測值，移動平均法預測法較加權移動平均法預測值大 (B) 針對 6 月份預測值，移動平均法預測值較加權移動平均法預測值大 (C) 利用移動平均法計算的 5 月份預測值為 550 個 (D) 利用加權移動平均法計算的 5 月份預測值為 558 個"</p>	月份	1	2	3	4	5	6	7	8	月需求(單位：個)	520	490	550	580	600	420	510	610
月份	1	2	3	4	5	6	7	8											
月需求(單位：個)	520	490	550	580	600	420	510	610											
	<p>4. 假設某 PCB 生產線的設計產能為 80,000 單位/天，有效產能為 40,000 單位/天，實際產出為 36,000 單位/天，則此生產線的產能利用率為何？</p> <p>(A) 45% (B) 50% (C) 60% (D) 90%</p>																		
	<p>5. 有關 PCB 公司管理物料時所使用到的績效指標，下列敘述何者正確？</p> <p>(A) 物料庫存周轉率越低越好 (B) 物料超用率越低越好 (C) 物料庫存周轉天數越高越好 (D) 物料利息率越高越好</p>																		

112 年度 PCB 智慧製造證照考試

第二科目：PCB 生產管理

考試日期 112 年 00 月 00 日 00:00~00:00

	<p>6. PCB 工廠接到五筆訂單，各訂單的加工時間及到期日如表 5 所示，請問下列哪一種訂單生產排程可以最小化平均流程時間(mean flow time)?</p> <p>(A) 3-5-1-2-4 (B) 4-2-1-5-3 (C) 3-5-1-4-2 (D) 2-4-1-5-3</p>
	<p>7. 某 PCB 廠上班時間採兩班制，每班次一天工作 8 小時，每班次各有兩次休息時間，每次皆為 15 分鐘。若每日需求量为 100 單位，則該產線的節拍時間(takt time)幾分鐘?</p> <p>(A) 4.5 分鐘 (B) 4.8 分鐘 (C) 9.0 分鐘 (D) 9.6 分鐘</p>
	<p>8. 為了優化製造流程，某 PCB 工廠希望可以使用群組技術佈置，請問下列關於群組技術佈置的敘述何者正確?</p> <p>(A) 可以提高設備的使用率 (B) 能提高製程週期時間 (C) 作業人員不需要較高的技術層次 (D) 適合多量少樣的生產需求</p>
	<p>9. 針對 PCB 產業的供應鏈管理之敘述，下列何者正確?</p> <p>(A) 第三方業者會受到企業的規模、需求的不確定性與所需資產專用性等因素，而影響供應鏈的利潤。 (B) 外包決策是根據第三方業者所能提升的供應鏈利潤和所增加的風險加以考量。若利潤成長而風險小，則採用自製。 (C) 第三方業者可以透過產能總合方式，將眾多的顧客累積存貨，進而增加供應鏈的利潤。 (D) 針對供應商評估時，企業應該專注在價格因素，可以忽略其他因素。</p>
	<p>10. 在 PCB 產業中，為了確保銷售需求和作業計劃之間的協調，使企業能夠達到生產和交付的可行性和可靠性，同時最小化庫存成本和風險，需要進行完善的規劃。下列何者為正確的規劃順序:</p> <p>(A) 銷售與作業規劃 --> 主排程 --> 總體規劃 --> 物料需求規劃 (B) 銷售與作業規劃 --> 物料需求規劃 --> 主排程 --> 總體規劃 (C) 銷售與作業規劃 --> 總體規劃 --> 主排程 --> 物料需求規劃 (D) 銷售與作業規劃 --> 總體規劃 --> 物料需求規劃 --> 主排程</p>